

# A observer sans réserve!

## Des renseignements importants pour l'application des disques diamant

### AVERTISSEMENTS

- Avant chaque application un examen visuel pour trouver des dommages éventuels.
- N'utilisez pas des disques qu'on a laissés tomber (avec et sans meuleuses).
- Des disques endommagés, montés pas conformément aux instructions ou utilisés incorrectement peuvent être extrêmement dangereux pendant l'application!
- Portez toujours des lunettes de sécurité à coques latérales! Un masque protecteur couvrant tout le visage est recommandé.
- Veuillez vérifier, s.v.p., tous les dispositifs protecteur de la machine avant l'application.
- En coupant du pierre, du béton, etc., on doit utiliser une protection spéciale de la machine (voir les instructions d'application du fabricant de la machine).
- Le disque diamant n'est propre qu'à la coupe droite dans le matériel. En coupant des courbes ou en appliquant un pression unilatéral en travers de la direction de la coupe on peut causer des fissures ou la séparation de segments pouvant mener à des blessures.

### MONTAGE CONFORMEMENT AUX INSTRUCTIOS

- L'alésage du disque diamant doit être conforme au diamètre de la fixation.
- La flèche sur le disque (= sens de rotation recommandé) doit toujours être conforme au sens de rotation de la machine.
- Nettoyez les deux faces de bride avant le montage du disque et observez le logement conformément aux instructions ainsi que la dimension recommandée de la bride.
- N'utilisez pas de disques montrant un défaut d'équilibrage ou du battement latéral (vibration forte de la machine).

### APPLICATION

- La vitesse circonférentielle respectivement le nombre de tours de la machine ne doit pas surmonter la vitesse circonférentielle maximum (m/s) étant prescrit sur le disque (gamme de vitesse de rotation pour la coupe à sec jusqu'un diamètre de 115 mm 60-80 m/s, pour des diamètres plus grands 72-80 m/s).
- Le disque de tronçonnage ne doit pas être posé brutalement.
- Il est interdit pour des personnes sans protection de s'arrêter dans la direction d'éjection du disque de tronçonnage et dans les environs directs de la zone d'action. Veuillez aussi observer des objets qui peuvent être endommagés (des vitres, des voitures, ...).
- Ne pas exercer une pression, le poids de la meuleuse est complètement suffisant.
- Ne pas l'utiliser pour le tronçonnage de métaux (Evolution Express / Perfect DB coupe bien les métaux).
- Des sections larges doivent être couper en plusieurs opérations.
- Immédiatement après la coupe il doit être possible de toucher le disque de tronçonnage en arrêt de mouvement, dans le cas contraire il est nécessaire d'effectuer des pauses de refroidissement (Pauses de refroidissement ne sont pas nécessaires pour disques diamantés marqués avec "sans pauses de refroidissement" ou "cool formula").

### REAFFUTER

- Pendant la dressage dans l'usine les taillants diamant saillissent sensiblement de la liaison métallique, afin qu'ils se libèrent en se réaffutant automatiquement.
- Si les diamants sont encrassés ou nivelés sous des conditions défavorables, il est nécessaire de les reaffuter.
- A ce propos veuillez effectuer deux ou trois coupes dans une pierre à aiguiser ou subsidiairement dans pierre abrasive comme grès argilo-calcaire.

### PAIEMENTS DE GARANTIE

- Pour une manipulation impropre nous ne pouvons pas nous porter garant. Des réclamations ne peuvent être acceptée et vérifiée que pour une épaisseur de couche de 2 mm.
- Pour des altérations techniques du disque diamant effectuées par l'utilisateur, le fabricant ne se porte pas garant.